

DIN 2181**DIN**

ICS 25.100.50

Ersatz für
DIN 2181:2003-04**Zweiteilige Gewindebohrer-Sätze für Metrisches ISO-Feingewinde
M1 × 0,2 bis M52 × 4**

Sets of 2 taps for metric fine ISO-threads M1 × 0,2 to M52 × 4

Jeux de 2 tarauds pour filetages ISO métriques à pas fin M1 × 0,2 à M52 × 4

Gesamtumfang 8 Seiten

DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS)

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Maße, Bezeichnung	5
3.1 Allgemeines	5
3.2 Gewindebohrer von M1 × 0,2 bis M2,6 × 0,35	5
3.3 Gewindebohrer von M3 × 0,2 bis M6 × 0,75	6
3.4 Gewindebohrer von M6,5 × 0,2 bis M52 × 4	6
4 Werkstoff	7
5 Ausführung	7
6 Kennzeichnung	7
Literaturhinweise	8

Vorwort

Dieses Dokument wurde vom DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS), Arbeitsausschuss NA 121-01-04 AA „Gewindebohrer und Schneideisen“ erarbeitet.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. Das DIN [und/oder die DKE] sind nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Änderungen

Gegenüber DIN 2181:2003-04 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Normative Verweisungen aktualisiert;
- b) Verweisung von DIN 2197 auf DIN 2197-1 geändert;
- c) Tabelle 4 gestrichen;
- d) Norm redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 352-2: 1944-10

DIN 2181-1: 1943-03, 1951x-05

DIN 2181-2, DIN 2181-3, DIN 2181-4: 1943-03, 1951-05

DIN 2181-5: 1951-05

DIN 2181: 1971-07, 1981-06, 1981-08, 1998-09, 2003-04